

**D** **Minifräser**  
Dreischneider,  
zentrumschneidend

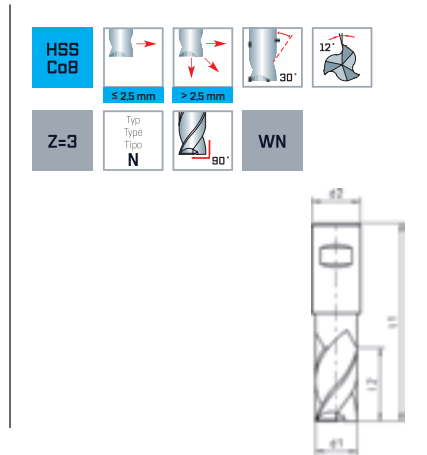
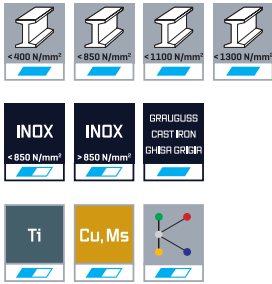
**Einsatzbereich:**  
Tauchfräsen auf volle Nutentiefe oder allmähliche Tiefenzustellung, auch als Schaftfräser für konventionelles Stirn- und Umfangsfräsen.

**E** **Mini end mills**  
three flutes, centre cutting

**Range of application:**  
Plunge milling to full depth or with gradual feed; also for conventional face and peripheral milling.

**I** **Minifrese a tre taglienti**  
taglienti al centro

**Impiego:**  
Adatte per foratura dal pieno e fresatura generale sia di testa che di contornatura.



Kurze Ausführung / Short series / Esecuzione corta

d1 <sub>e8</sub> mm	d2 <sub>h6</sub> mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 1246 Art.-Nr.
1,5	6	34	3	3	0 1246001501 00
2	6	35	4	3	0 1246002001 00
2,5	6	36	5	3	0 1246002501 00
3	6	36	5	3	0 1246003001 00
3,5	6	37	6	3	0 1246003501 00
4	6	38	7	3	0 1246004001 00
4,5	6	38	7	3	0 1246004501 00
5	6	39	8	3	0 1246005001 00
5,5	6	39	8	3	0 1246005501 00
6	6	39	8	3	0 1246006001 00

Lange Ausführung / Long series / Esecuzione lunga

d1 <sub>e8</sub> mm	d2 <sub>h6</sub> mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 1256 Art.-Nr.
2	6	38	7	3	0 1256002001 00
2,5	6	39	8	3	0 1256002501 00
3	6	39	8	3	0 1256003001 00
3,5	6	41	10	3	0 1256003501 00
4	6	42	11	3	0 1256004001 00
4,5	6	42	11	3	0 1256004501 00
5	6	44	13	3	0 1256005001 00
5,5	6	44	13	3	0 1256005501 00
6	6	44	13	3	0 1256006001 00

\*Schaft nach DIN 1835 B, gekürzt / Shank according to DIN 1835 B, shorten / Codolo secondo DIN 1835 B, ridotto

