

## HERTEL Drehprogramm



P-Spannung



M-Spannung



C-Spannung



S-Spannung



FIX-PERFECT-Spannung



2 x 2-Spannung



### ISO-Drehwerkzeuge

#### HERTEL PERFECT

Das Auswahlsystem für negative Wendeschneidplatten mit Loch in den Grundformen C, D, S, T und W für die Spannsysteme P und M.

Wendeschneidplatten für die Spannsysteme C und S.

### System-Drehwerkzeuge

#### HERTEL FIX-PERFECT

Ein geniales Werkzeugsystem für nahezu alle Zerspanaufgaben vom Schlichten bis zum Walzenschruppen.

#### HERTEL 2 x 2

Das ideale Werkzeug zum Schlichten und Kopierdrehen; aufgrund positiver Schneidengeometrie hervorragend geeignet für die Innenbearbeitung.

# Machen Sie Ihren Fräser glücklich!

Information für alle, die Kunststoff und Aluminium verarbeiten.  
So wenig braucht es, damit Sie Ihren Fräser glücklich sehen:  
Gutes Werkzeug – das beste Werkzeug!

Den HERTEL-Wendeplatten-Messerkopf mit der optimalen Schneidengeometrie.

Mit dem ausserhalb jeder Norm liegenden, grossen Schnittwinkel. Der Fräser mit der höchsten Leistung. Der am schnellsten, saubersten und wirtschaftlichsten arbeitet.

Wir wollen es Ihnen beweisen.\* An Ihrer Fräsmaschine. Wir wollen Ihnen helfen, Ihren Fräser glücklich zu machen.

Fordern Sie den Beweis!  
Rufen Sie uns an: Tel. 01-874211.  
Wir kommen! Und dann urteilen Sie selber über

**HERTEL**

\* (Was sollen wir Ihnen alle Vorteile des HERTEL-Messerkopfes für die Aluminium- und Kunststoff-Zerspannung aufzählen? Wir wollen Ihnen die Vorteile vorführen. In der Praxis. Dann können Sie urteilen.)

**IFANGER**  
WERKZEUGFABRIK  
8610 USTER TEL. 01/874211



SE-Drill  
Ø-Bereich: 3 bis 20 mm  
SE-Drill mit Kühlkanal  
Ø-Bereich: 10,2 bis 20 mm

**HERTEL**

...die wirtschaftlichere Lösung!